

Viega Megapress

Zlisuje hrubostennú oceľ: za studena,
bezpečne a za niekoľko sekúnd.



viega



Viega.

VŽDY O KROK NAPRED!

Sú veci, ktoré vydržia.

Aj viac ako 110 rokov. U Viegy je to inovačná sila a podnikateľské vízie – teda faktory úspechu, ktoré siahajú späť k zakladateľovi firmy a v súčasnosti sú živé viac ako kedykoľvek predtým. Skupina Viega dnes po celom svete s viac než 3 500 zamestnancami. V deviatich prevádzkach sa pracuje na trvalej úspešnosti Viega. Výroba sa koncentruje v štyroch nemeckých závodoch. Výrobou špeciálnych riešení, určených pre severoamerické trhy, sa zaoberá podnikateľská skupina McPherson/USA. V prevádzke Wuxi/Čína je ťažisko zamerané na výrobu pre ázijský trh. Hnacou silou neustáleho ďalšieho rastu je inštalčná technológia, kľúčová kompetencia spoločnosti.

Inovácie, ktoré určujú nové kritériá –

vďaka nim je Viega známa na celom svete. Príkladom je vynález technológie lisovaných spojov pre medené potrubia. Alebo zavedenie SC-Contur – viditeľnej skúšky spoľahlivosti v každej lisovacej spojke. Spoľahlivosť je s Viegou garantovaná nielen pri inštalácii. Pre celosvetové výzvy v oblasti hygieny pitnej vody ponúka Viega zároveň inteligentné systémové riešenia počas prevádzky.

„Kvalita Made in Germany“

je vo Viegě základným princípom. Počítačom riadená, automatizovaná výroba zabezpečuje absolútne spoľahlivé výsledky. Výrobný proces sprevádza až päť kontrol kvality, čím sa zaručuje maximálna spoľahlivosť. Výsledok: viac ako 17.000 výrobkov pre takmer každý prípad použitia. Suma kvality a flexibility presvedča plánovačov, architektov, inštalatérov a stavebníkov po celom svete. Či už ide o obytné budovy, hotely, nemocnice, športové arény alebo výrobné zariadenia – systémy Viega sa osvedčujú vo všetkých objektoch a použitíach.



OBSAH

6

Megapress – komplexný systém: Šetrí montážny čas, mzdové náklady a množstvo zvaračskej práce.

8

Montáž: Rýchle, čisté, bezpečné a nevyžadujúce žiadne zváranie.



10

SC-Contur: Megapress zaisťuje tesnosť spojov oceľových rúr. S absolútnou istotou.

12

Vykurovacie a chladiace zariadenia: Megapress ponecháva čiernu oceľ studenou. Chladnými však nenecháva inštalatérov vykurovacích a chladiacich zariadení.



14

Mnohostrannosť: Pre všetko, čo je pod tlakom. Aj pre priemyselné použitia a špeciálne aplikácie.

16

Lisovacia prípojka: Na vytvorenie priameho spojenia potrebné len dve minúty.

18

Lisovacie nástroje: Za niekoľko sekúnd spoja všetko, čo má byť spojené natrvalo.



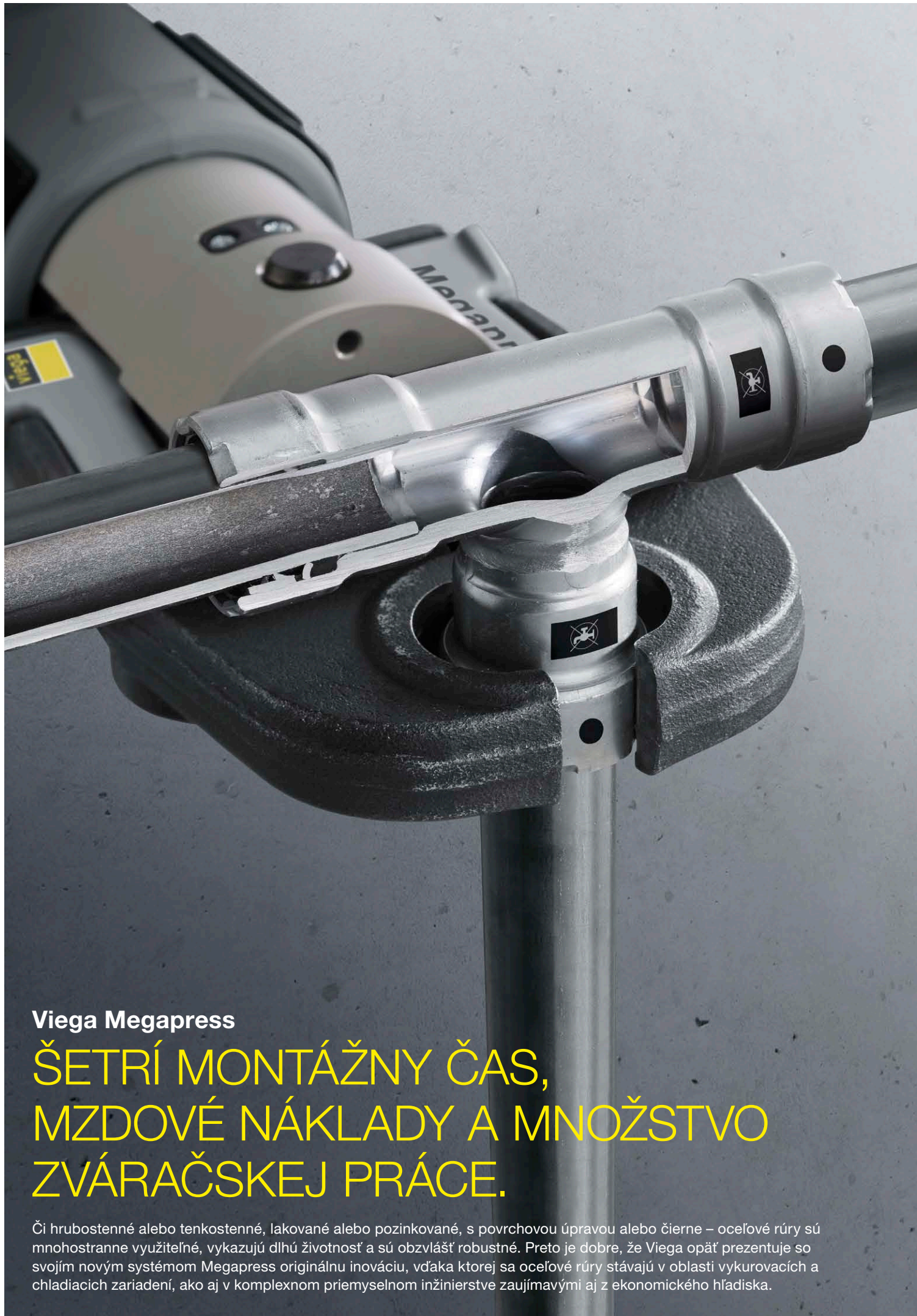
20

Prehľad rúr.

22

Sortiment.





Viega Megapress

ŠETRÍ MONTÁŽNY ČAS, MZDOVÉ NÁKLADY A MNOŽSTVO ZVÁRAČSKEJ PRÁCE.

Či hrubostenné alebo tenkostenné, lakované alebo pozinkované, s povrchovou úpravou alebo čierne – oceľové rúry sú mnohostranne využiteľné, vykazujú dlhú životnosť a sú obzvlášť robustné. Preto je dobre, že Viega opäť prezentuje so svojím novým systémom Megapress originálnu inováciu, vďaka ktorej sa oceľové rúry stávajú v oblasti vykurovacích a chladiacích zariadení, ako aj v komplexnom priemyselnom inžinierstve zaujímavými aj z ekonomického hľadiska.

Viega Megapress je lisovacia technológia, umožňujúca zlisovať aj hrubostenné oceleové rúry. Spojky nasadené na rúry z oceleového materiálu 1.0308 so zinkovo-niklovou povrchovou úpravou garantujú pritom maximálnu kvalitu, robustnosť a z toho prirodzene vyplývajúcu dlhú životnosť. Oceleové rúry podľa DIN EN ISO 6708 a DIN EN 10220/10255, v rozmeroch ½" až 2", sa dajú pomocou systému Viega Megapress spojiť bezpečne a spoľahlivo.

Alternatíva bez ďalších alternatív

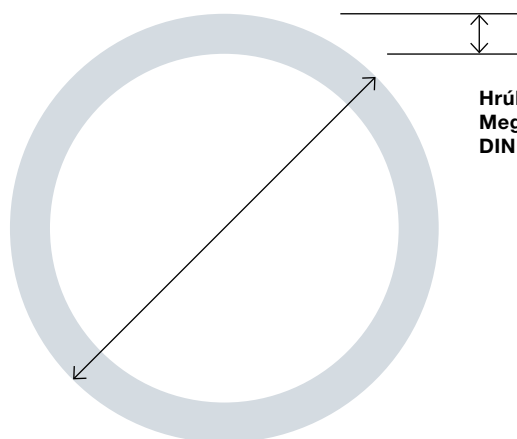
V porovnaní s bežnými spôsobmi pripájania vykazuje Viega Megapress jasné výhody. Technológia lisovania za studena je v porovnaní so zvarovaním, mechanickým upínaním a skrutkovaním jednoducho rýchlejšia, bezpečnejšia a úspornejšia. Lisovacie nástroje Viega zaisťujú trvácne bezpečné spoje.

Aplikácie	Vhodnosť/osvedčenie
Vykurovanie/chladenie	TÜV
Stlačený vzduch/ technické plyny (napr. dusík)	TÜV
Sprinklerové/protipo- žiarné zariadenie (suché/mokrý)	VdS, FM
Stavba lodí	GL, LR, DNV, ABS
Priemysel	TÜV



Hrubé aj tenké

Pomocou spojovacieho systému Viega Megapress sa dajú spájať hrubostenné oceleové závitové rúry, aj varné rúrky. Možno je to vďaka tolerančnej prispôbitelnosti priemeru daného potrubia. Spojky sú dimenzované špeciálne na spracovanie stien rúr rôznej hrúbky a poskytujú preto maximálnu mieru flexibility.



Hrúbky stien a priemery
Megapress podľa
DIN EN 10220/10255

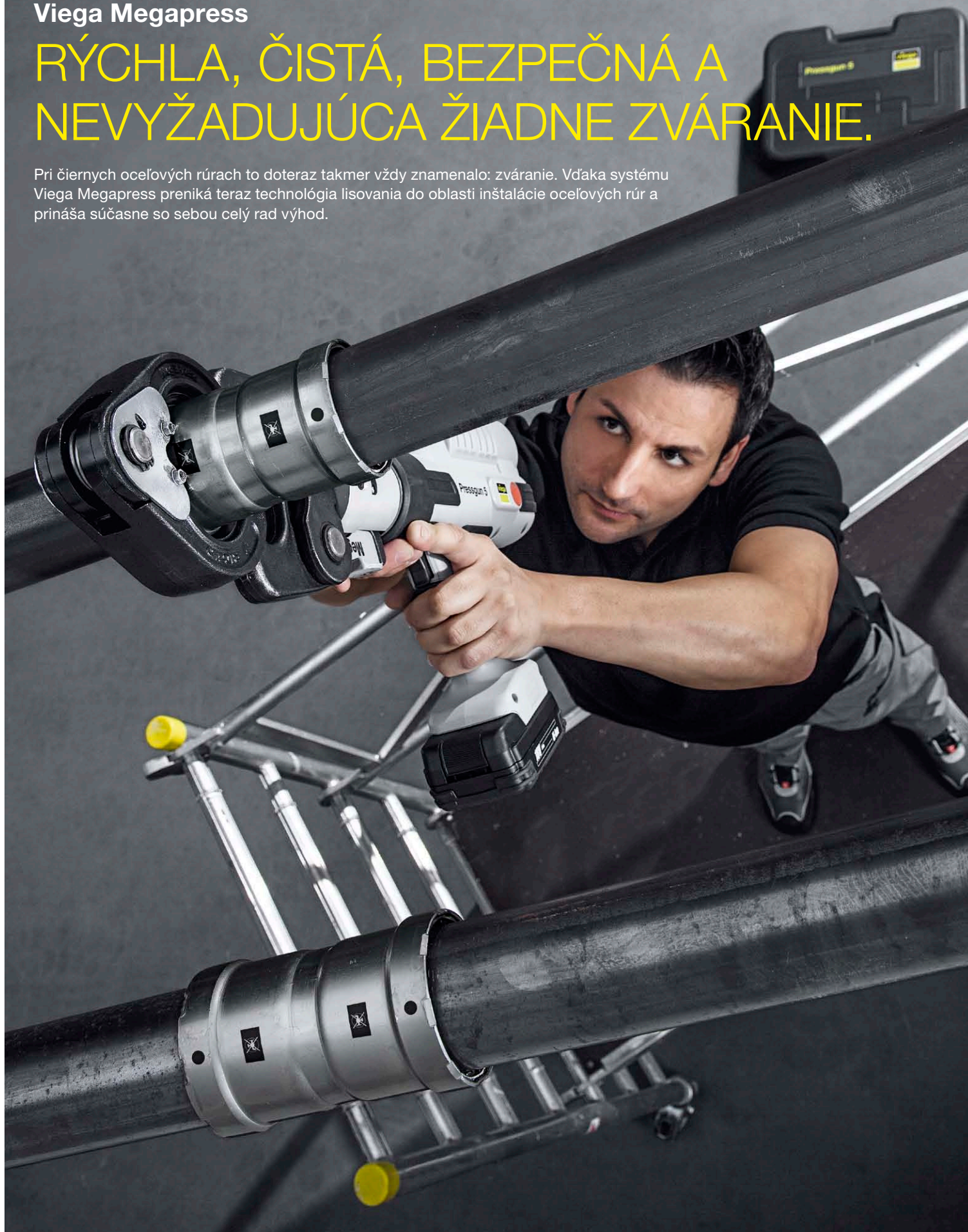
Či bezšvové, zvarované, pozinkované, priemyselne lakované, s povrchovou úpravou epoxidovou živicom alebo čierne: Viega Megapress spája rúry s najrôznejšími povrchmi. Trvalé a bezpečné – od ½" do 2"!



Viega Megapress

RÝCHLA, ČISTÁ, BEZPEČNÁ A NEVYŽADUJÚCA ŽIADNE ZVÁRANIE.

Pri čiernych oceľových rúrach to doteraz takmer vždy znamenalo: zváranie. Vďaka systému Viega Megapress preniká teraz technológia lisovania do oblasti inštalácie oceľových rúr a prináša súčasne so sebou celý rad výhod.



Zváranie je už minulosťou

Uznávame, zváranie ocelových rúr nie je zlý spôsob spájania. Samotná inštalácia je však všetkým, len nie jednoduchou záležitosťou. Kvôli vysokej časovej náročnosti, permanentnému nebezpečenstvu vzniku požiaru a fyzickej náročnosti je zváranie ekonomicky neatraktívne. Prenášať sa musia ťažké plynové fľaše a zvaracie prístroje – je to skutočne namáhavá práca, predovšetkým, ak vedenie nie je vo výške očí a zväť sa musí v niekoľkometrovej výške (obr. 2). A na ťažko prístupných miestach alebo v rohoch je zváranie často možné len obtiažne a aby sa bolo možné vôbec dostať k miestu zvaru, musí sa použiť zvaracie zrkadlo.

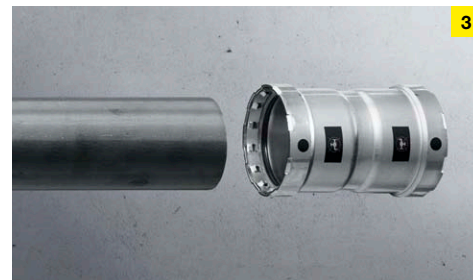


2

Až o 60 % rýchlejšie vyhotovenie

Naopak, spájanie ocelových rúr so systémom Viega Megapress je jednoduché (obr. 1) a vyžaduje len niekoľko pracovných krokov. Ocelová rúra sa jednoducho skráti na potrebnú dĺžku, zbaví ostropek, očistí a hĺbka zasunutia spojky Megapress sa preniesie na koniec rúry. Spojka sa potom nasunie na rúru, nasadí sa lisovací prstenec alebo lisovacia čeľusť a to všetko sa navzájom spojí s pomocou lisovacieho stroja Viega Pressgun (obr. 3 a 5). Stačí už len odstrániť bezpečnostnú nálepku na lisovacej spojke, čím sa signalizuje, že na tomto mieste bolo zlisovanie už vykonané. Pre inštaláciu je pritom úplne nepodstatné, aká je hrúbka steny ocelových rúr, pokiaľ tieto rúry zodpovedajú norme DIN EN ISO 6708 alebo DIN EN 10220/10255.

Výsledkom je vytvorenie bezpečného a garantovane tesného spoja, ktorý je okamžite zaťažiteľný. Ochladzovacie doby, alebo dokonca požiarny dozor, ktoré sú často nevyhnutné pri zváraní, v tomto v prípade nie sú vôbec potrebné! Najlepšie však ešte len nasleduje: Technológia lisovania je nielen bezpečnejšia a jednoduchšia, ale aj výrazne úspornejšia. V porovnaní so zváraním ušetríte totiž pri jednej inštalácii s využitím Viega Megapress až 60 % času potrebného na montáž. Mimochodom, nie je to tak len v porovnaní so zváraním. Ani ostatné metódy, ako sú závitové, drážkové alebo spojkové spoje, nemôžu z hľadiska rýchlosti konkurovať technológii lisovania za studena, všetky tieto metódy sú časovo podstatne náročnejšie.



3

Ocelovú rúru sa skráti a očistí. Potom sa vymeria a označí hĺbka zasunutia. Nakoniec sa spojka Viega Megapress nasadí na rúru tak, aby siahala až po značku.



4

Na zlisovanie spojok Megapress od 1¼" sa používajú výlučne lisovacie prstence s kĺbovou ťažnou čeľusťou.



5

V priebehu niekoľkých sekúnd sa spojka pomocou lisovacieho nástroja Pressgun zlisuje s rúrou a vytvorí sa pevné spojenie.



DÔVODY V PROSPECH SYSTÉMU VIEGA MEGAPRESS

- Skrátenie montážnej doby až o 60 % voči bežným druhom spájania, akými sú zvaracie, závitové alebo drážkové spoje.
- Obzvlášť ekonomické vďaka vysokej časovej úspore pri inštalácii.
- Absolútne bez požiarného rizika, pretože pri technológii lisovania za studena nevznikajú žiadne plamene, a ani sa neuvoľňujú dymové plyny.
- Viega SC-Contur vo všetkých spojках Megapress. Omylom nezlisované spojenia budú pri tlakovej skúške okamžite odhalené.
- Univerzálne použiteľné. Zlisuje hrubostenné ocelové rúry s prípojnými rozmermi od ½" do 2" a nezávisle od toho, či je rúra bezšvová, zváraná, bez povrchovej úpravy, pozinkovaná alebo opatrená syntetickým lakom zo živice.



Viega Megapress s SC-Contur

**ZAISŤUJE TESNOSŤ SPOJOV
OCEĽOVÝCH RÚR. S ABSOLÚTNOU
ISTOTOU.**

Výhoda technológie lisovaných spojov z hľadiska úspornosti spočíva v jednoduchšej montáži, ktorá vyžaduje iba niekoľko sekúnd. Ale aj z hľadiska bezpečnosti je Megapress – tak ako všetky lisovacie systémy Viega – vďaka SC-Contur vynikajúcim pomocníkom.

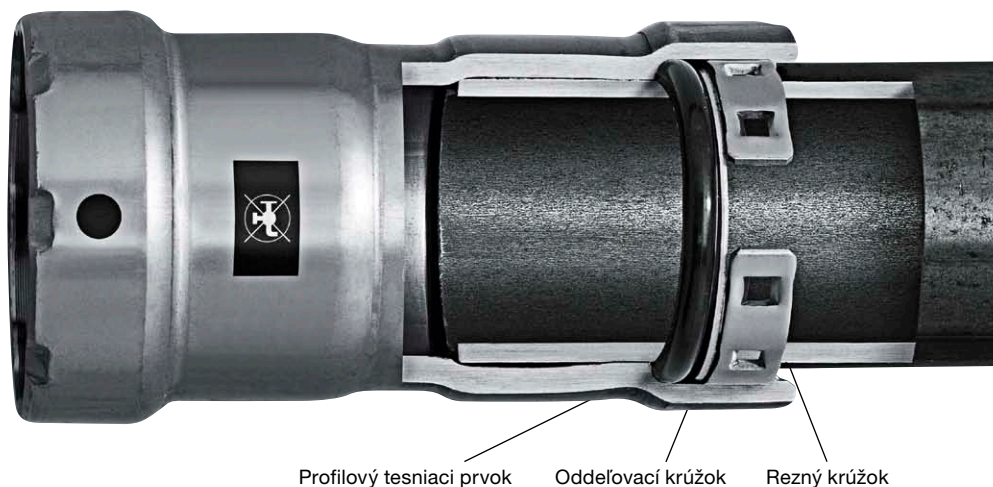
Viega SC-Contur je inovatívny bezpečnostný prvok, ktorý v prípade nezlisovaných spojoch garantovane indikuje vynútenú netesnosť. Spoje, ktoré nedopatrením neboli zlisované, sú pri kontrole tesnosti okamžite zrejmé a dajú ešte dodatočne zlisovať. Viega SC-Contur zaručuje pritom 100 % spoľahlivosť – a to v rámci celej testovanej oblasti.

Komplexné požiadavky, jednoduché riešenie

Samozrejme, aj Viega Megapress je vybavený s SC-Contur, avšak v mierne upravenej forme: Vynútená netesnosť sa spravidla dosahuje pomocou malého kanálika v tesniacom prvku, v prípade Megapressu sa to deje prostredníctvom optimalizácie tolerancie medzi lisovacou spojkou a oceleovou rúrou. Toto riešenie je najlepšou odpoveďou na špeciálne požiadavky, ktoré na spojky kladú rôzne hrúbky stien a rôzne povrchy ocelových rúr. Vďaka prispôbeniu priemeru spojky početným variantom ocelových rúr sa Megapress stáva flexibilným systémom na spájovanie rúr, ktorý garantuje súčasne aj tu vynútenú netesnosť pri nedopatrením nezlisovaných spojoch (obr. 1).

Spoľahlivosť na prvý pohľad

Napriek tomu však SC-Contur pri Viega Megapress poskytuje tie isté výhody, ako pri iných systémoch. Celú inštaláciu je možné skontrolovať prostredníctvom jedinej centrálnej kontrole tesnosti. Testovací rozsah za sucha je 22 mbar až 3 bar, testovací rozsah kontroly tesnosti za mokra zahŕňa rozpätie 1,0 až 6,5 bar. Viega Megapress tak nielen spĺňa požiadavky bežných noriem a smerníc, ale ich dokonca v niektorých prípadoch prekračuje – napr. svojim výrazne väčším tlakovým rozsahom.



Oddeľovací krúžok pred tesniacim prvkom zabraňuje, aby sa tesniaci krúžok pri zavádzaní do rúry nepoškodil. Počas procesu zlisovania sa rezný krúžok vtlačá do rúry a zabezpečuje spoju mimoriadnu spoľahlivosť.

Nie pre pitnú vodu

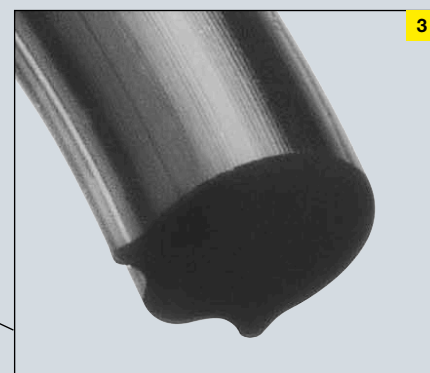
Viega Megapress nie je vhodný na inštaláciu potrubí pitnej vody. Na každej spojke je zobrazené viditeľné výrazné označenie (obr. 2). Symbol preškrtnutého vodovodného kohútika je jednoznačný. Tým je vylúčená zámena alebo omylom nesprávne použitie Viega Megapress.



Pre všetky aplikácie a dokonale bezpečné

Spojky Megapress disponujú špeciálnym profilovým tesniacim prvkom. Tento profilový tesniaci prvok umožňuje zlisovať bezšvové, zvárané, pozinkované, priemyselne lakované, ako aj čierne oceleové rúry s použitím jednej a tej istej spojky. Tesniaci prvok EPDM uchytí rúru súčasne na troch miestach (obr. 3) a zaisťuje aj pri drsných povrchoch a nerovnostiach vytvorenie dokonale tesného spoja. Spojky Megapress disponujú okrem toho s osvedčeným Viega SC-Contur a garantujú maximálnu bezpečnosť.

Profilový tesniaci prvok Megapress



Viega Megapress pre vykurovacie a chladiace zariadenia

HRUBOSTENNÚ OCEĽ PONECHÁVA STUDENOU. CHLADNÝMI VŠAK NENE- CHÁVA INŠTALATÉROV VYKUROVACÍCH A CHLADIACICH ZARIADENÍ.

Pri inštalácii vykurovacích a chladiacich zariadení je potrebné dbať na mnoho vecí – nezávisle od toho, či ide o kompletne novú inštaláciu, alebo o rozsiahle sanačné práce. Viega Megapress ponúka pre obidva prípady celý rad výhod, ktoré nadchnú každého inštalatéra.





V praxi extrémne praktický

Pri použití sa výhody systému Megapress prejavajú veľmi rýchlo a výrazne. V jednom konkrétnom prípade bol realizovaný komplex troch budov s celkovo 55 obytnými jednotkami. Obrázok 1 zobrazuje inštaláciu dvoch zásobných nádrží vzduchovo-vodného tepelného čerpadla, pri ktorom bol použitý systém Viega Megapress. V celom stavebnom projekte bolo inštalovaných cca 500 spojok tohto nového lisovacieho systému. Megapress nielen splnil náročné požiadavky obecného investora, bol schopný zvládnuť aj určitú časovú tieseň a vyhovieť tlaku na zníženie nákladov. Megapress tak vďaka svojej technológii lisovania predstavuje v porovnaní so zvarovými spojkami nielen rýchle, ale aj úsporné riešenie.

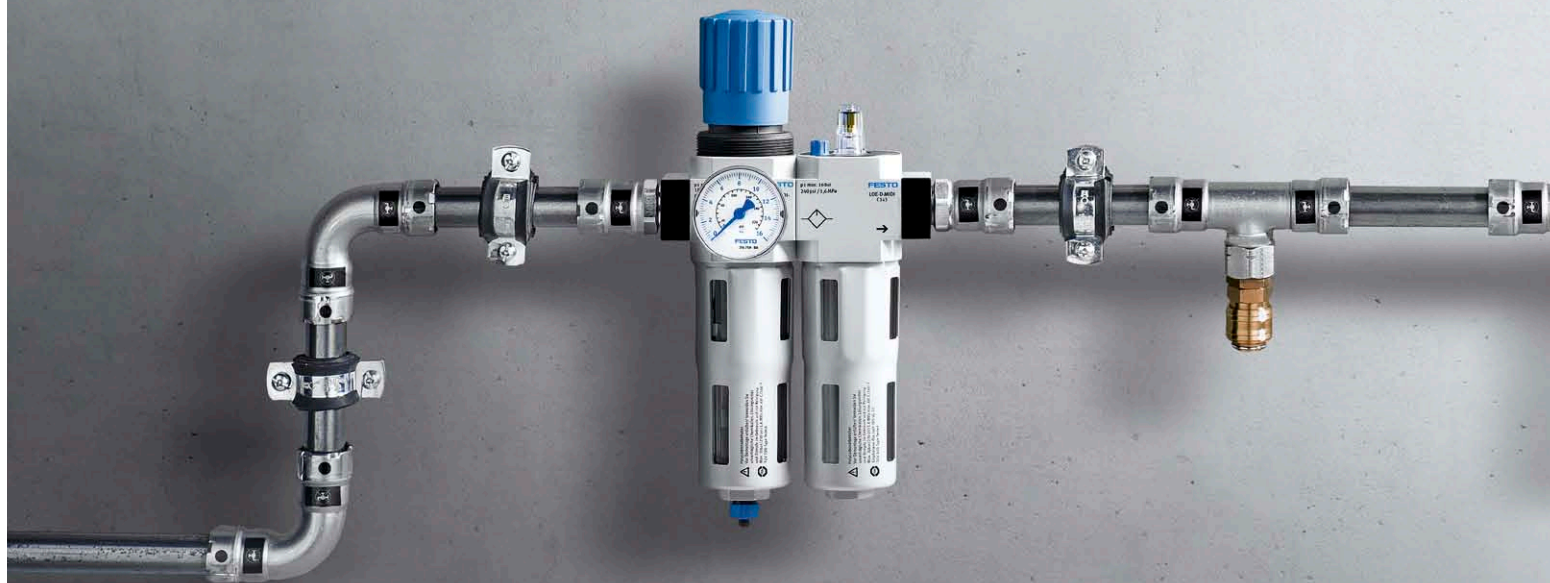
Spája protikoróznú ochranu a časovú úsporu

Pri inštalácii moderných chladiacich zariadení (obr. 2) je mimoriadna pozornosť venovaná protikoróznei ochrane. V dôsledku vysokého teplotného spádu medzi prepravovaným médiom a okolitým vzduchom v uzavretej miestnosti môže rýchlo dochádzať ku kondenzácii vodných pár – v dôsledku toho sa zvyšuje nebezpečenstvo korózie. Doteraz museli byť tvarovky a spojovacie kusy opatrené dodatočným protikoróznym náterom v súlade s AGI Arbeitsblatt Q 151 (Združenie podnikateľov v oblasti priemyselnej výstavby, pracovný list Q 151). Spojky Viega Megapress sú však vďaka svojej kvalitnej zinkovoniklovej povrchovej úprave už pri dodaní z výrobného závodu – teda prakticky vyplývajú zo svojej podstaty – obzvlášť odolné voči korózii. Vďaka tomu sa šetrí čas, aj práca.

Jednoduché spojenie starého s novým

Práve v oblasti sanácií v starších obytných domoch natrafíme často na existujúce potrubné inštalácie z hrubostenných oceľových rúr. Tieto potrubia, z ktorých sú niektoré staré aj niekoľko desaťročí, sú vďaka svojej robustnosti ešte v dobrom stave. Inštalatér sa môže často, napríklad pri výmene kotla (obr. 3) často napojiť na existujúcu potrubnú inštaláciu. Doteraz bolo možné nový kotol pripojiť na existujúci systém oceľových rúr len pomocou komplikovaných závitových priechodiek alebo zvaraním. Avšak práve pri zvaraní predlžovala dobu inštalácie doteľajúca voda. Okrem toho tu bolo zvýšené nebezpečenstvo požiaru, podmienené ľahko horľavými materiálmi, bežnými v starých budovách. Pri použití technológie Megapress sa stáva zvarovanie prebytočným, vďaka čomu je vylúčené akékoľvek riziko požiaru. Osvedčená technológia lisovania zaručuje bezpečný a rýchly priebeh prác s možnosťou úsporného pripojenia na existujúce hrubostenné oceľové rúry. To isté platí samozrejme aj pre výmeny vykurovacích telies v potrubných inštaláciách z čiernych oceľových rúr, čo bola doteraz tiež pomerne náročná práca.





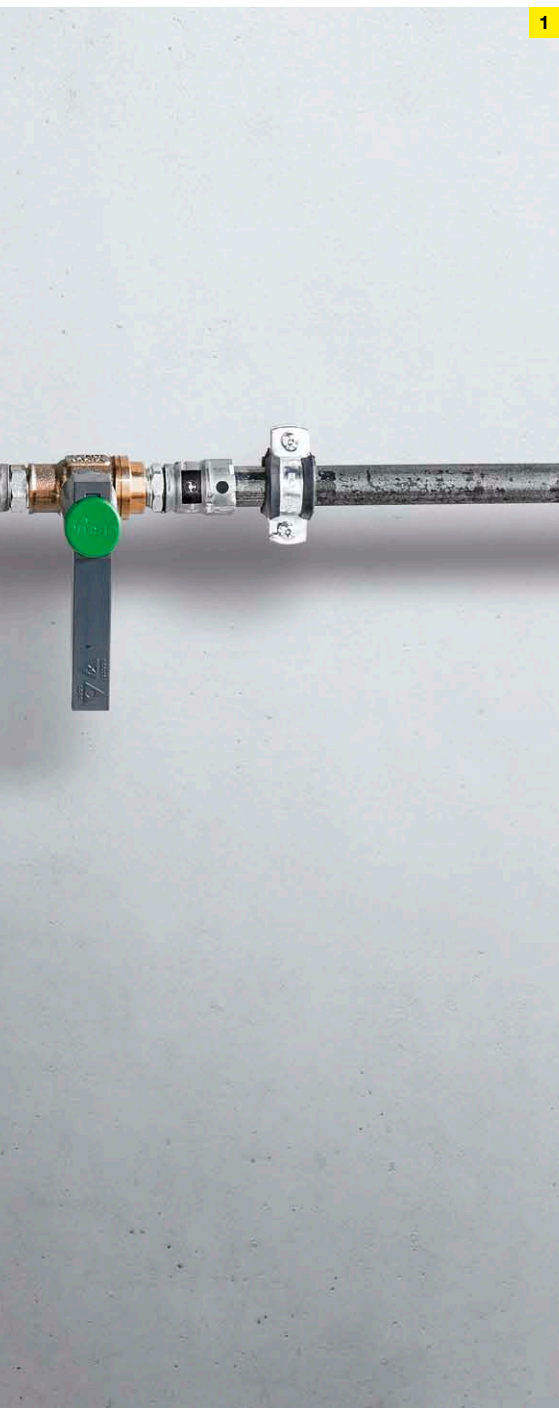
Viega Megapress – mnohostranne použiteľný PRE VŠETKO, ČO JE POD TLAKOM. AJ PRE PRIEMYSELNÉ POUŽITIA A ŠPECIÁLNE APLIKÁCIE.

Pri priemyselných aplikáciách sa inštalácie musia často realizovať v obzvlášť vysokých výškach a na ťažko prístupných miestach. Práve v takýchto prípadoch znamená zváranie s množstvom náradia a ťažkými prístrojmi skutočnú výzvu. Takéto inštalácie sú fyzicky náročné, mimoriadne zdĺhavé a neekonomické.

Viega Megapress je tu najlepšou alternatívou. Výhody technológie lisovania za studena je možné naplno využiť práve pri náročných inštaláciách. Táto technológia je nielen rýchlejšia ako bežné zváranie, ale aj podstatne jednoduchšia. Stačí jeden lisovací nástroj a v priebehu len niekoľkých sekúnd je možné zlisovať aj inštalácie vedené vo vysokých výškach. A pretože hlavica lisovacieho nástroja Viega je otočná o 180°, hravo je možné dosiahnuť aj ten najzadnejší kút.

Zariadenia so stlačeným vzduchom a technické plyny

Dobrymi príkladmi inštalácií oceľových potrubí v priemysle sú zariadenia so stlačeným vzduchom (obr. 1) a potrubné siete na vedenie technických plynov. Tak napr. aj potrubné inštalácie na dusík, ktoré sa doteraz kvôli svojim vysokým požiadavkám spájali zváraním, sa teraz dajú realizovať pomocou systému Viega Megapress (obr. 2). Podobne to platí aj pre zariadenia so stlačeným vzduchom. Tieto sú často vedené vo forme okružných potrubných inštalácií v stropných priestoroch priemyselných hál, odkiaľ sa pomocou lúčovitých prívodov pripájajú na jednotlivé prístroje a zariadenia. So systémom Viega Megapress profitujete nielen z jednoduchšej inštalácie vo vysokých výškach, praktické konštrukcie z T-kusov vám umožnia aj obzvlášť rýchle, bezpečné a čisté pripojenie sa na jednotlivé zariadenia.



Sprinklerové a protipožiarne zariadenia

Sprinklerové zariadenia z hrubostenných oceľových rúr sú vďaka svojej robustnosti, stabilite a dlhej životnosti nevyhnutne potrebné a dokonca zákonodarcom predpísané v budovách vysokej rizikovej triedy, akými sú priemyselné a obchodné zariadenia. Tieto priestory musia odolávať nielen vysokým teplotám v prípade požiaru, ale aj každodennej zvýšenej vonkajšej záťaži.

Viega Megapress je ideálnym systémom na inštalovanie a rozširovanie práve takýchto sprinklerových zariadení (obr. 3). Systém Viega Megapress spĺňa požiadavky najvyšších rizikových tried.



Lisovacia prípojka Viega Megapress

NA VYTVORENIE PRIAMEHO SPOJENIA POTREBNÉ LEN DVE MINÚTY.

Oceľové rúry sú synonymom dlhej životnosti a robustnosti. Čo však v prípade, ak je do niektorej existujúcej potrubnej inštalácie potrebné inštalovať dodatočnú prípojku? To, čo bolo možné doteraz dosiahnuť len s veľkou námahou, sa dá pomocou lisovacej prípojky Viega vykonať efektívne a komfortne.



3. Lisovaciu prípojku zalisujte pomocou nadstavca lisovacieho nástroja do rúry.

Lisovacia prípojka Megapress je dokonale vhodná na riešenie problémov tam, kde je potrebné do existujúcich inštalácií ocelových rúr dodatočne umiestniť ďalšie prípojky. Pomocou vhodnej kompletnej súpravy náradia sa dajú bez zdlhavých prípravných prác hrubostenné ocelové rúry navŕtať a do vyvŕtaného otvoru sa dá zalisovať nová prípojka. Stačí

použiť bežnú vŕtačku a lisovací nástroj Viega (okrem Picco).

Rýchlejšie minimálne o 80 %

V porovnaní so zváraním novej prípojky je pri použití lisovacej prípojky možná pri montáži minimálne 80 % časová úspora. Znižuje sa fyzické zaťaženie odborníka, ktorý vykonáva prácu, a vďaka profilovému tesnia-

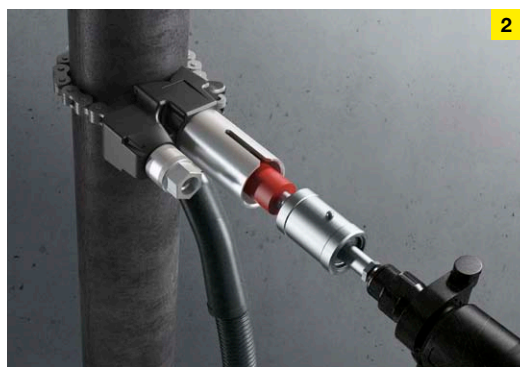
cemu krúžku stačia dve minúty na vytvorenie 100 % spojenia medzi rúrou a prípojkou – so 100 % tesnosťou.



1. Špeciálny pridržiavací prípravok na vedenie hriadeľa vŕtačky.



Súprava náradia pre lisovacia prípojku obsahuje všetky diely, ktoré sú potrebné pre dodatočné umiestnenie prípojok do existujúcich potrubí: pridržiavací prípravok, hriadeľ vŕtačky a nadstavec lisovacieho nástroja.



2. Vŕtačkou vyvŕtajte otvor a pridržiavací prípravok znovu odstráňte.

Čistá záležitosť

Inštalovanie novej prípojky do ocelevej rúry je nielen jednoduché, ale aj čisté. Na pridržiavací prípravok sa dá pripevniť priemyselný vysávač, takže piliny, vznikajúce počas vŕtania, budú priamo odsávané.

Žiadne zváranie, žiadny problém

Vďaka technológii lisovania za studena sa zváranie stáva prebytočným. Výhody, ktoré presvedčia: žiadne nebezpečenstvo požiaru, žiadna tvorba dymu, žiadny požiarový dozor a samozrejme ani žiadny čas, potrebný na vychladnutie miesta spoja.



Lisovacia prípojka je vhodná pre ocelové rúry podľa normy DIN EN 10220/10255 a je k dodaniu pre rozmery ocelových rúr 1 ½", 2", 2 ½", 3", 4", 5" a 6". Vybavená je ¾"-vnútorným závitom. Dodatočne je k dispozícii redukčný kus pre ½"- vnútorný závit.



4. Hotový je ideálny spoj v ocelevej rúre pre dodatočnú inštaláciu teplomerov, snímačov teploty, manometrov, vypúšťacích prvkov alebo potrubných prípojev.

Šetrí náklady a miesto

Lisovacia prípojka je cenovo a priestorovo úsporným riešením pri dodatočnej inštalácii nového prípoja. Potrubie sa len navŕta, nemusí sa kompletne rozrezať, ako napr. pri montáži T-kusu. Preto je možné lisovacia prípojku použiť aj na ťažko prístupných miestach.

Rýchlo pred, počas a po inštalácii

Rýchlosť a efektívnosť lisovacej prípojky je zjavná nielen počas inštalácie, ale aj pred inštaláciou a po jej ukončení. Pri inštalácii už vďaka technológii lisovania za studena nie je problémom napr. dotekajúca voda. Prestoje a výpadky prevádzky sa redukujú na minimum. Lisovacia prípojka je okamžite a plne použiteľná.

Lisovacie nástroje Viega Pressgun

V PRIEBEHU NIEKOL'KÝCH SEKÚND SPOJA VŠETKO, ČO MUSÍ BYŤ NATRVALO SPOJENÉ.

Lisovacie nástroje od Viegy presvedčajú kvalitou za tých najtvrdších pracovných podmienok. Spolu s bezpečnostnou technikou preskúšanou TÜV patria k najspoľahlivejším a tým najúspešnejším v Európe. Dlhé intervaly údržby zaručujú okrem toho vysokú hospodárnosť.





Príslušenstvo lisovacej techniky pre lisovací nástroj Pressgun 5 v praktickom kufríku, pozostávajúce z troch lisovacích čelustí (1/2" až 1"), troch lisovacích prstencov (1 1/4" až 2") a jednej kĺbovej ťažnej čeluste ZZ.



Lisovací nástroj Pressgun Picco v kufríku s príslušenstvom obsahuje okrem lisovacieho zariadenia tri lisovacie čeluste, akumulátor a nabíjačku. S ďalšími vymedzeniami miesta napr. pre voliteľný sieťový adaptér, má v tomto kufríku všetko svoje miesto a všetko je vždy poruke.



Lisovacie nástroje Viega Pressgun: Spoločné charakteristické znaky

- **Jednoduchá manipulácia** a ergonomický tvar nástroja.
- Ľahké **lítium-iónové vysokovýkonné 18 V/2,0 Ah akumulátory** s ochranou proti úplnému vybitiu a lepším reagovaním pri zapínaní za studena; pre vyššie kapacitné nároky voliteľne k dispozícii: 18 V/4,0 Ah variant akumulátora.
- Voliteľne použiteľné **s napájacím zdrojom alebo akumulátorom**.
- Maximálna flexibilita v akýchkoľvek priestorových podmienkach vďaka **lisovacej hlave otočnej o 180°** a **lisovacím prstencom s kĺbovou funkciou**.
- Integrované **svietidlo LED** pre komfortné osvetlenie lisovacieho spoja.
- **Bezpečnostná technika s atestom TÜV**: oneskorené spúšťanie, svorkové zaistenie, indikácia údržby a automatické bezpečnostné zablokovanie.

Lisovací nástroj Viega Pressgun 5

- Pre kovové potrubné systémy s rozmermi 12 až 108 mm, pre spojky ocelových rúrok Megapress od 1/2" do 2", plastové potrubné systémy od 12 do 63 mm.
- **Hmotnosť len 3,2 kg** (bez lisovacej čeluste).
- Servisný interval **40.000 zlisovaní** alebo 4 roky.
- Bezpečnostné zablokovanie po 42.000 zlisovaniach.

Lisovací nástroj Viega Pressgun Picco

- Pre kovové potrubné systémy s rozmermi 12 až 35 mm, pre spojky ocelových rúrok Megapress pre 1/2" a 3/4", pre plastové potrubné systémy od 12 do 40 mm.
- **Hmotnosť len 2,5 kg** (bez lisovacej čeluste).
- **Malé konštrukčné rozmery** pre montáž v úzkych potrubných šachtách alebo stenových konštrukciách.
- Maximálna kvalita spojená s nízkymi nákladmi na údržbu a opravy, servis až po **30.000 zlisovaniach**.
- Bezpečnostné zablokovanie po 32.000 zlisovaniach.

NOVINKA: Vďaka novým lisovacím čelustiam a lisovacím prstencom Megapress s kĺbovými ťažnými čelustami je teraz aj lisovací nástroj Pressgun Picco schopný zlisovať hrubostenné ocelové rúry – a sice s rozmermi 1/2" a 3/4".

A aby bolo možné lisovací nástroj Pressgun Picco ovládať skutočne len jednou rukou, boli vyvinuté lisovacie čeluste Picco s funkciou jednoručného zacvaknutia. Tieto lisovacie čeluste zostávajú až do zlisovania otvorené. Jedna ruka ostáva voľná, napr. na zafixovanie a vyrovnanie inštalácie, alebo na pridržiavanie. K dodaniu pre kovové potrubné systémy (okrem Megapress).

Viega Megapress

PREHL'AD RÚR.

DIN EN 10220

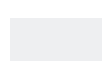
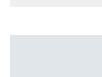
Norma DIN EN 10220 rozlišuje medzi radmi rúr 1, 2 a 3. Táto norma odporúča použiť inštalčné rúry radu 1, pretože rúry radu 2 a 3 v praxi nie sú k dispozícii, alebo sú k dispozícii len v obmedzenej miere. K radu rúr 1 patria bezšvové (s) rúry a rúry s pozdĺžnym zvarom (w).

DIN EN 10255

Norma DIN EN 10255 rozlišuje radom ťažkých rúr H a radom stredných rúr M, alebo medzi druhmi rúr L, L1 a L2. K rôznym radom a druhom rúr patria bezšvové (S) rúry a rúry s pozdĺžnym zvarom (W).



Legenda

	Rúry pre spojky Megapress
	Rúry pre lisovacie prípojky Megapress
	

DIN EN 10220 – Kvalita varných rúrok – Rad rúr 1

Veľkosť závitů [cól]	Menovitá svetlosť [DN]	Menovitý vonkajší priemer [mm]	Vonkajší priemer [mm]	Hrúbka steny rúry [mm]	Hrúbka steny rúry [mm]	Lisovacia prípojka ¾" Č. artikla
½	15	21,3	21,0 – 21,8	0,5 – 5,4	–	–
¾	20	26,9	26,5 – 27,3	0,5 – 8,0	–	–
1	25	33,7	33,3 – 34,2	0,5 – 8,8	–	–
1 ¼	32	42,4	42,0 – 42,9	0,5 – 10,0	–	–
1 ½	40	48,3	47,9 – 48,8	1,0 – 12,5	2,3 – 4,0	731168
2	50	60,3	59,7 – 60,8	1,0 – 16,0	2,3 – 4,5	731175
2 ½	65	76,1	75,3 – 76,6	–	2,6 – 4,5	731182
3	80	88,9	88,0 – 89,5	–	2,6 – 5,0	731199
4	100	114,3	113,1 – 115,0	–	2,6 – 5,4	731205
5	125	139,7	138,5 – 140,8	–	2,9 – 5,4	731212
6	150	168,3	163,9 – 166,5	–	2,9 – 5,4	731229

DIN EN 10255 – Závitová rúra – ťažký rad H a stredný rad M

Veľkosť závitú [cól]	Menovitá svetlosť [DN]	Menovitý vonkajší priemer [mm]	Vonkajší priemer [mm]	Hrúbka steny rúry, ťažký rad H [mm]	Hrúbka steny rúry, stredný rad M [mm]	Lisovacia prípojka ¾" Č. artikla
½	15	21,3	21,0 – 21,8	3,2	2,6	–
¾	20	26,9	26,5 – 27,3	3,2	2,6	–
1	25	33,7	33,3 – 34,2	4,0	3,2	–
1 ¼	32	42,4	42,0 – 42,9	4,0	3,2	–
1 ½	40	48,3	47,9 – 48,8	4,0	3,2	731168
2	50	60,3	59,7 – 60,8	4,5	3,6	731175
2 ½	65	76,1	75,3 – 76,6	4,5	3,6	731182
3	80	88,9	88,0 – 89,5	5,0	4,0	731199
4	100	114,3	113,1 – 115,0	5,4	4,5	731205
5	125	139,7	138,5 – 140,8	5,4	5,0	731212
6	150	165,1	163,9 – 166,8	5,4	5,0	731229

DIN EN 10255 – Závitová rúra – Druh rúry L a druh rúry L1

Veľkosť závitú [cól]	Menovitá svetlosť [DN]	Menovitý vonkajší priemer [mm]	Vonkajší priemer [mm]	Hrúbka steny rúry [mm]	Lisovacia prípojka ¾" Č. artikla
½	15	21,3	21,0 – 21,7	2,3	–
¾	20	26,9	26,4 – 27,1	2,3	–
1	25	33,7	33,2 – 34,0	2,9	–
1 ¼	32	42,4	41,9 – 42,7	2,9	–
1 ½	40	48,3	47,8 – 48,6	2,9	731168
2	50	60,3	59,6 – 60,7	3,2	731175
2 ½	65	76,1	75,2 – 76,0	3,2	731182
3	80	88,9	87,9 – 88,7	3,2	731199
4	100	114,3	113,0 – 113,9	3,6	731205
5	125	139,7	138,5 – 140,8	4,5	731212
6	150	165,1	163,9 – 166,8	4,5	731229

DIN EN 10255 – Závitová rúra – Druh rúry L2

Veľkosť závitú [cól]	Menovitá svetlosť [DN]	Menovitý vonkajší priemer [mm]	Vonkajší priemer [mm]	Hrúbka steny rúry [mm]	Lisovacia prípojka ¾" Č. artikla
½	15	21,3	21,0 – 21,4	2,0	–
¾	20	26,9	26,4 – 26,9	2,3	–
1	25	33,7	33,2 – 33,8	2,6	–
1 ¼	32	42,4	41,9 – 42,5	2,6	–
1 ½	40	48,3	47,8 – 48,4	2,9	731168
2	50	60,3	59,6 – 60,2	2,9	731175
2 ½	65	76,1	75,2 – 76,0	3,2	731182
3	80	88,9	87,9 – 88,7	3,2	731199
4	100	114,3	113,0 – 113,9	3,6	731205

Viega Megapress SORTIMENT.

Sortiment Viega Megapress je dokonale vhodný na inštaláciu oceľových potrubných systémov, od ktorých sa vyžaduje dlhá životnosť. S množstvom rôznych spojok, objímok, oblúkov, závitových priechodiek, redukčných kusov, T-kusov a prírub v rozmeroch

$\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", 1 $\frac{1}{4}$ ", 1 $\frac{1}{2}$ " a 2" ponúka rozsiahly výber a vysokú flexibilitu pre každú inštaláciu. Sortiment Megapress je doplnený priechodkami na drážkové spoje a na prvky systému Viega Prestabo.



● 4216



● 4216.1



● 4226



● 4226.1



● 4218



● 4215.1



● 4215.2



● 4217.2



● 4215



● 4215.5



● 4212



● 4211



● 4213



● 4213.1



● 4265



● 4263



● 4259
4259.1



● 4256



● 4289



● 4212.2



● 3241.1



Viega s.r.o.

J. Korty 12
71000 Slezská Ostrava
SLOVAKIA

Telefón +42 595 054-933
Fax +42 595 054-162

stanislav.seliga@viega.cz
viega.cz

Váš kontakt vo vašej krajine:

Telefón +421 32 6526-353
Mobil +421 90 3280-888
Fax +421 32 6526-353

peter.liptak@viega.sk

